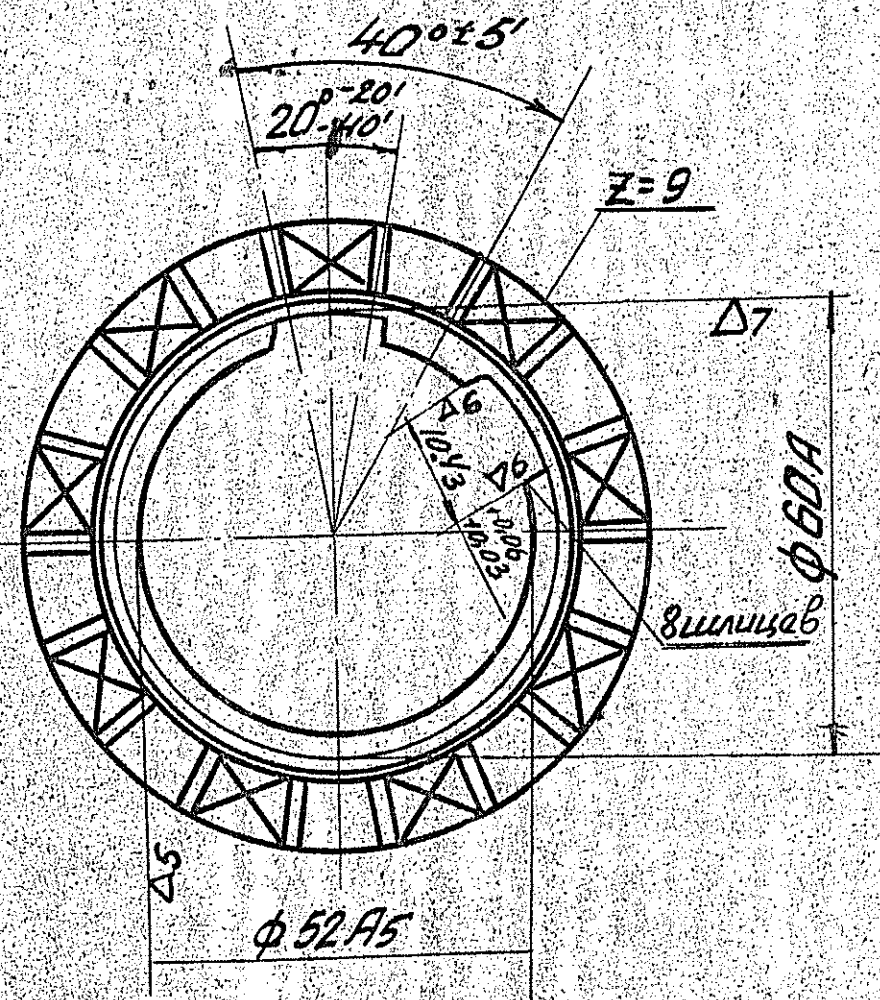
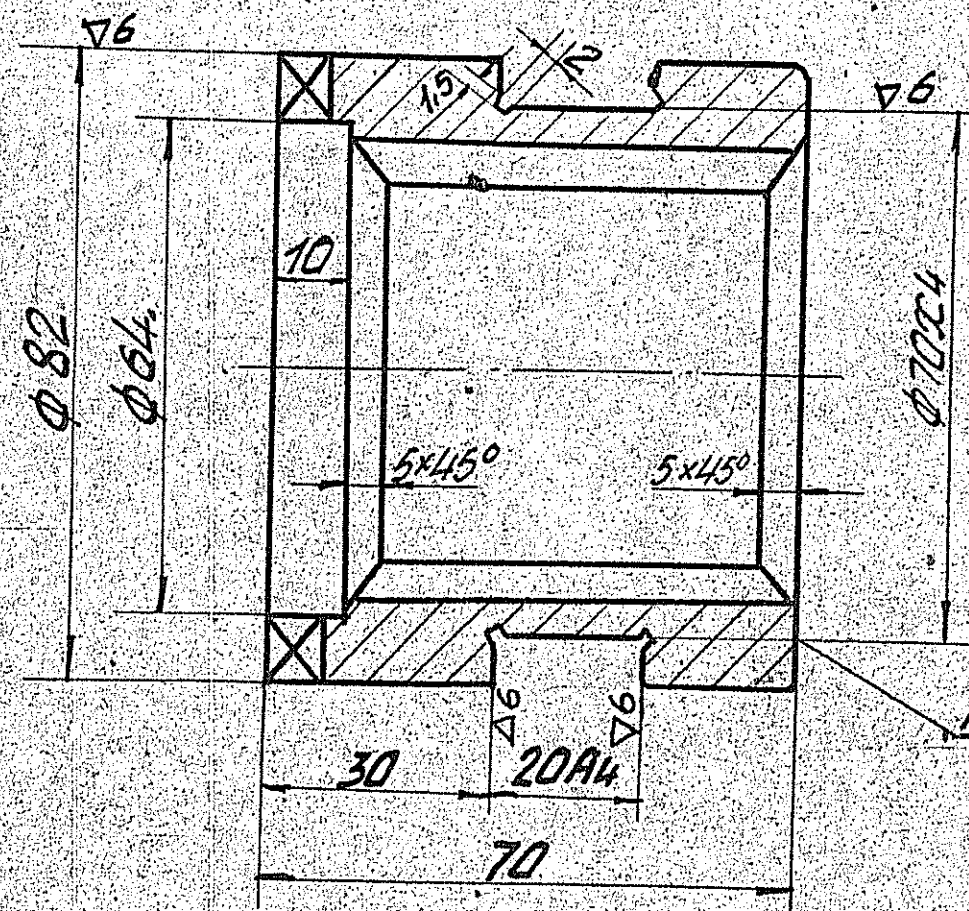
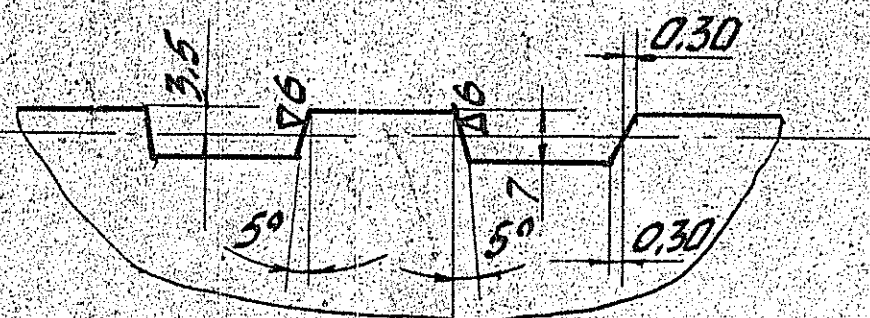




Развертка профиля кулачков



Тех. требования:

1. Т. 40Х-4
2. Кулачки Т. 40Х-ТВ4-50
3. Боковой зазор между кулачками в зацеплении с другой деталью должен быть 0.5-1.0 мм

попункт			сверст. Грин	
	Наименов. детали		по чертежу	
	Муфта		6610-37-406А	
			Вес	М-О
			1.19	1:1
	Материал:			
	Сталь 40Х		МИНСКИЙ СТАНКОЗАВОД им Октябрьской революции ОГК	